

## Datenblatt zur Erstellung Ihrer Druckdaten

---

<b>Dateiformate</b>	<p>Ihre Druckdaten sollten als <b>hochauflösende PDF-x3 oder PDF-x4</b> Dateien mit <b>eingebetteten Farbprofilen</b> angelegt sein. Sämtliche im Dokument verwendete <b>Schriften sollten in Pfade bzw. Kurven gewandelt sein</b>.</p> <p>Desweiteren können auch offene Daten in den jeweils aktuellen Programmversionen der Adobe Creative Suite (aktuell CS6, Stand 10/2012) verarbeitet werden. Auch hier sicherheitshalber immer die Schriften in Pfade umwandeln.</p>
<b>Bildaufösungen</b>	<p>Für die Bildauflösung spielt die <b>Endgröße des Druckes</b> sowie der <b>Betrachtungsabstand</b> eine grundlegende Rolle:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· für ein Hintergrundbild sind 70 dpi ausreichend</li> <li>· für normale Bilder sind 100 dpi ausreichend</li> <li>· Bilddateien mit eingerechneten Logos oder Texten 150 dpi</li> </ul> <p><b>Die dpi-Angaben beziehen sich jeweils auf das Endformat der Bilder!</b></p> <div style="border-left: 1px solid black; border-right: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>Für den digitalen Großformatdruck kann die Auflösung mit Photoshop überprüft werden, indem das zu druckende Bild auf Endgröße eingestellt wird. Über den Betrachtungsabstand zum Monitor kann dann die qualitative Beurteilung erfolgen. Wenn die Darstellung am Bildschirm gut ist, wird das im Druck ebenfalls so sein.</p> </div>
<b>Seitenformate und Beschnittzugaben</b>	<p>Ihre PDF-Dateien sollten <b>exakt auf das gewünschte Endformat angelegt</b> sein. Sollte die Größe das maximale PDF-Format von 508 cm überschreiten, kann selbstverständlich auch maßstäblich, z. B. 1:2, 1:4 oder 1:10, gearbeitet werden! Allerdings müssen solche Dateien dann entsprechend gekennzeichnet werden.</p> <p>Als <b>Beschnittzugaben</b> sollten beim Plattendruck min. 2 mm umlaufend angelegt sein, für Drucke auf SK-Folien und PVC-Planen 5 mm. Bei Drucken auf Textil bitten wir um kurze Rücksprache.</p>
<b>Rasterverläufe</b>	<p>Rasterverläufe, die im Layoutprogramm (z.B. Illustrator, InDesign) erstellt wurden, können eine <b>Streifenbildung im Druck</b> aufweisen. Dies kann vermieden werden, indem der <b>Verlauf in Photoshop</b> erstellt wird. Hierbei sollte darauf geachtet werden, daß die Option „Dithering“ aktiviert ist! Es genügt dann eine Auflösung von 30 dpi, bezogen auf das Endmaß des Druckes!</p>
<b>Schneide- und Plottkonturen</b>	<p>Sollten Ihre Druckprodukte <b>konturgeschnitten, -gefräst oder -gelasert</b> werden, ist erforderlich, dass sie die entsprechende Kontur schon in der Datei hinterlegt haben. Diese <b>Kontur</b> sollte in einer sog. „<b>Volltonfarbe</b>“ mit einer <b>Linienstärke von 0,1 mm oder 1 pt</b> angelegt sein.</p> <p>Für <b>mehrere Werkzeugbearbeitungen</b> (schneiden, rillen, schlitzen etc.) jeweils eine <b>Volltonfarbe</b> anlegen.</p> <p>Für <b>reine Schneide-, Laser- oder Fräsbearbeitungen</b> arbeiten wir bevorzugt mit <b>DXF, AI</b> oder <b>DWG</b> Dateiformaten.</p>
<b>Weißdruck</b>	<p>Im Plattendruck kann <b>weiße Druckfarbe</b> eingesetzt werden. Sollte dies für ihre Jobs erforderlich sein, muß die Farbe ebenfalls als „<b>Volltonfarbe</b>“ mit dem <b>Namen „white“</b> oder „<b>WEISS</b>“ in der Datei angelegt sein.</p>
<b>Sonderfarben</b>	<p>Sollten im CI <b>HKS- oder Pantonefarben</b> angegeben sein, können diese ebenfalls über die RIP-Software entsprechend korrigiert werden. Voraussetzung hierfür ist, dass der Farbton im Layoutprogramm als „<b>Volltonfarbe</b>“ angelegt wird. Am besten auf die <b>im Programm hinterlegten Farbpaletten</b> zurückgreifen! Sehr gute Resultate werden mit folgenden Paletten erreicht:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· HKS K Process</li> <li>· Pantone® solid to process EURO (prä-CS6)</li> <li>· Pantone® COLOR BRIDGE® coated (ab CS6)</li> </ul>
<b>Datentransfer</b>	<p><b>Druckdaten</b> können per <b>Datenträger</b> (USB, CD, DVD), <b>E-Mail</b> und <b>FTP-Server</b> übermittelt werden. Die Übertragung per E-Mail sollte 10 MB nicht überschreiten. Für größere Datenmengen steht unser FTP-Server zur Verfügung (Zugangsdaten bitte erfragen). Nach Beendigung des Uploads bitte eine E-Mail mit Ordner- bzw. Dateinamen durchgeben.</p>